

**Dichiarazioni reddituali e patrimoniali**  
**ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33**

Cognome PERRIN	Nome STEFANO	Carica CONSIGLIERE	Atto e data della nomina ASSEMBLEA 09/07/2021
-------------------	-----------------	-----------------------	--

**DICHIARA**

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
Alloggio	Aosta	Proprietà	100%
Box	Aosta	Proprietà	100%
Terreni	Torgnon	Comproprietà	1/3

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni
Agility	2022	Cointestato

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Tipo di carica	Denominazione della società

Si comunica che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado del/della sottoscritto/a non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Il sottoscritto si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web [www.cervinia.it](http://www.cervinia.it) alla sezione Società trasparente, in adempimento degli obblighi di legge.

Luogo, data

TORGNON, 10Luglio 23

  
 Firma