

Dichiarazioni reddituali e patrimoniali
ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Cognome PERRIN	Nome STEFANO	Carica CONSIGLIERO	Atto e data della nomina
--------------------------	------------------------	------------------------------	--------------------------

DICHIARA

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
ALLOGGIO	AOSTA	PROPRIETA'	100%
BOX AUTO	"	"	"
TERRONI	TORONTO	COMPROPRIETA'	33%
IMMOBILI	"	"	33%

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni
/	/	/
/	/	/

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
/	/	/
/	/	/

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Tipo di carica	Denominazione della società
/	/
/	/

Si comunica che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado del/della sottoscritto/a non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Il sottoscritto si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web www.cervinia.it alla sezione Società trasparente, in adempimento degli obblighi di legge.

Luogo, data

Torino 1/10/24

Firma
